

Ersatzteilliste Nr.:

Sparepart list no.:

Liste de pièces no.:

73600002

Bezeichnung der Maschine:

**Eintreibgerät
Streifennagler**

Description of machine:

Fastener Driving Tool
Strip nailer

Dénomination de la machine:

Machine à enfoncer la fixation
Cloueuse à bande

Maschinen Typ:

Machine type

Modèle de la machine:

PKT-8-PR100-E

TECHNISCHE DATEN

Maße L x B x H

- 312 x 133.6 x 392 mm

Gewicht ohne Akku

- 5015 g

Eintreibgegenstand

Type PR28/65-PR31/100

Abmessungen

- Schaft ø 2.80 – 3.10 mm

- Länge 65 – 100 mm

- max. Kopf ø 7.40 mm

Geräuschkennwerte

(nach EN 60745)

Unsicherheit = 3 dB

LWA,1s = 101 dB

LpA,1s = 90 dB

LpC,peak = <130 dB

Vibrationskennwert 3.80 m/s²

Unsicherheit 1.5 m/s²

(nach EN 60745)

Auslösesystem

- Einzelauslösung mit Sicherungsfolge

Magazinsystem

Beladung von hinten

Motor

Bürstenloser Gleichstrommotor

Stromversorgung

18 V Gleichstrom

Einsatztemperatur

-5°C bis +45°C

Verwendung in harte Oberflächen

wie Stahl und Beton

nicht geeignet

TECHNICAL DESCRIPTION

Dimensions L x W x H

- 312 x 133.6 x 392 mm

Weight without battery

- 5015 g

Fastener

Type PR28/65-PR31/100

Dimensions

- Shaft ø 2.80 – 3.10 mm

- Length 65 – 100 mm

- max. Head ø 7.40 mm

Noise characteristics

(according to EN 12549)

Uncertainty = 3 dB

LWA,1s = 101 dB

LpA,1s = 90 dB

LpC,peak = <130 dB

Vibration value 3.80 m/s²

Uncertainty 1.5 m/s²

(according to Wn 60745)

Triggering system

- Single triggering with safety follow-up

Loading system

loading from the rear

Motor

Brushless DC motor

Power supply

18 V DC

Operating temperature

-5°C to +45°C

Use in hard surfaces

such as steel and concrete

not suitable

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions L x L x H

- 312 x 133.6 x 392 mm

Poids sans batterie

- 5015 g

Elemente de fixation

Type PR28/65-PR31/100

Dimensions

- Tige ø 2.80 – 3.10 mm

- Longueur 65 – 100 mm

- max. la tête ø 7.40 mm

Caractéristiques Acoustiques

(selon EN 12549)

Incertitude = 3 dB

LWA,1s = 101 dB

LpA,1s = 90 dB

LpC,peak = <130 dB

Caractéristique de Vibration 3.80 m/s²

Incertitude 1.5 m/s²

(selon EN 60745)

Système de déclenchement

- Déclenchement unique avec suite de sécurités

Système de chargeur

chargement par l'arrière

Moteur

Moteur à courant continu sans balais

Alimentation en électricité

18 V courant continu

Température de mise en œuvre

-5°C à +45°C

Utiliser sur des surfaces dures

comme l'acier et le béton

ne convient pas

Anwendungsgebiet:

Siehe Betriebsanleitung

Application:

see operating manual

Champs d'application:

voir mode d'emploi

Zubehör:

Siehe Betriebsanleitung

Accessories:

see operating manual

Accessoire:

voir mode d'emploi



EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
en Translation of the Original Operating Manual
fr Traduction des instructions de service d'origine

Hersteller: PREBENA GmbH & Co. KG
Manufacturer's name: Seestraße 20 – 26
Fabricant: 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: 2006/42/EG, 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-16:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 55014-1:2017+A11:2020, EN 55014-2:2015

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: 2006/42/EC, 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU

Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-16:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 55014-1:2017+A11:2020, EN 55014-2:2015

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonisées, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: 2006/42/CE, 2011/65/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100:2010, EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-16:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 55014-1:2017+A11:2020, EN 55014-2:2015

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine: Eintreibgerät
Description of machine: FASTENER DRIVING TOOL
Dénomination de la machine: MACHINE À ENFONCER LA FIXATION

Maschinen Typ: **PKT-8-PR100-E**
Machine type:
Modèle de la machine:

Maschinen-Nr.:
Machine Number:
Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:
Authorized person to compile the technical documentation:
Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr K.-H. Vierheller
Seestraße 20 – 26
63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Unterschrift / Signature / Signature **CE-Officer**