

Ersatzteilliste Nr.:

Sparepart list no.:

14600008

Liste de pièces no.:

Bezeichnung der Maschine:**Eintreibgerät**

Stiftnagler

Description of machine:

Fastener Driving Tool

pinner

Dénomination de la machine:

Machine à enfoncer la fixation

cloueur

Maschinen Typ:

Machine type

1GP-ALK35

Modèle de la machine:

TECHNISCHE DATEN**Maße L x B x H**

225 x 50 x 208 mm

Gewicht

0.97 kg

Arbeitsdruck

4 - 6 bar

max. Betriebsdruck 7 bar**Eintreibgegenstand**

PREBENA – Brads

PREBENA – Pins

Type ALK12-ALK35**Type AL12-AL35****Abmessungen**

- Draht 0.65 x 0.65 mm

- Kopfbreite 0.85 mm

- Kopfhöhe 0.70 mm

Luftverbrauch

0.36 l/Eintreibvorgang bei 6 bar

Geräuschwerte**(nach EN 12549)**

LWA, 1s = 70 dB

LpA, 1s = 70 dB

LpC, peak = <130 dB

Vibrationskennwert 2.50 m/s²**Unsicherheit 1.25 m/s²****(nach ISO 8662-11)****Auslösesystem**

Einzelauslösung

Magazinsystem

Seitenlader - System

Verwendung in harte Oberflächen**wie Stahl und Beton**

nicht geeignet

Empfohlenes Schmiermittel

PREBENA Spezial-Nagler-Öl

Bestell-Nr.: 200.10

TECHNICAL DESCRIPTION**Dimensions L x W x H**

225 x 50 x 208 mm

Weight

0.97 kg

Working pressure

58 – 87 psi

max. Operating pressure 100 psi**Fastener**

PREBENA – brad

PREBENA – pin

Type ALK12-ALK35**Type AL12-AL35****Dimensions**

- Wire 0.65 x 0.65 mm

- Head width 0.85 mm

- Head height 0.70 mm

Air consumption

0.36 l/driving procedure at 87 psi

Noise characteristics**(according to EN 12549)**

LWA, 1s = 70 dB

LpA, 1s = 70 dB

LpC, peak = <130 dB

Vibration value 2.50 m/s²**Uncertainty 1.25 m/s²****(according to ISO 8662-11)****Triggering system**

Single-fire trigger

Loading system

Side - loading system

Use in hard surfaces**such as steel and concrete**

not suitable

Lubricant recommended

PREBENA Special Nailer Oil

Order no.: 200.10

DONNÉES TECHNIQUES**Dimensions L x L x H**

225 x 50 x 208 mm

Poids

0.97 kg

Pression d'utilisation

4 – 6 bar

Pression de service max. 7 bar**Elemente de fixation**

PREBENA – clous

PREBENA – pin

Type ALK12-ALK35**Type AL12-AL35****Dimensions**

- Fil 0.65 x 0.65 mm

- Largeur de la tête 0.85 mm

- Epaisseur de la tête 0.70 mm

Consommation d'air

0.36 l/processus d'opération à 6 bar

Caractéristiques Acoustiques**(selon EN 12549)**

LWA, 1s = 70 dB

LpA, 1s = 70 dB

LpC, peak = <130 dB

Caractéristique de Vibration 2.50 m/s²**Incertitude 1.25 m/s²****(selon ISO 8662-11)****Système de déclenchement**

Déclenchement simple

Système de chargeur

Système à chargeur latéral

Utiliser sur des surfaces dures**comme l'acier et le béton**

ne convient pas

Lubrifiant recommandé

PREBENA Huile spéciale pour cloueurs

Ordre no.: 200.10

Anwendungsgebiet:

Folienheftung
 Polsterarbeiten
 Dekorationen
 Wandbespannung
 Isoliermaterial
 Hefrandmatten

Zubehör :**Application:**

Tacking of foil
 Working of upholstery
 Decorations
 Wall-covering
 Insulating material
 Tacking of matting-border

Accessories :**Champs d'application:**

Agrafage de feuilles
 Travaux de rembourrage
 Décorations
 Revêtements, tentures
 Matière isolante
 Bordures

Accessoire :

EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
 en Original instructions
 fr Notice original

Hersteller: PREBENA GmbH & Co. KG
Manufacturer's name: Seestraße 20 – 26
Fabricant: 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC

Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonies, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine: Druckluftbetriebenes Eintreibgerät
Description of machine: PNEUMATIC FASTENER DRIVING TOOL
Dénomination de la machine: APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUE

Maschinen Typ:
Machine type: **1GP-ALK35**
Modèle de la machine:

Maschinen-Nr.:
Machine Number:
Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:
Authorized person to compile the technical documentation:
Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr Garwe
 Seestraße 20 – 26
 63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Unterschrift / Signature / Signature **CE-Officer**