

## Kompressoren mit Keilriemenantrieb MOUNTAINE 670



Großes Lüfterrad



TÜV-geprüftes  
Sicherheitsventil

Platzsparend durch  
stehende Ausführung

### Technische Daten:

Motor: 400 V-3 ph / 4000 W  
Drehzahl: 1270 U/min.  
Ansaugleistung: 600 l/min.  
Füllleistung: 450 l/min.  
max. Druck: 10 bar  
Kessel: 270 l  
Gewicht: 145 kg  
Abmessungen:  
600 x 650 x 1760 mm

### Serienmäßige Ausstattung:

- 400 V-Stecker mit Phasenwender 16 A
- Großes Lüfterrad für effiziente Kühlung
- 75% Einschaltedauer
- Vibrations- und geräuscharm durch geringe Drehzahl
- Qualitätsdruckschalter mit Entlastungsventil
- Integrierter Motorschutz
- Luftanschluss mit Kugelgelenk
- Manometer für Kesseldruck
- TÜV-geprüftes Sicherheitsventil
- Kesselentwässerung über Kugelhahn
- EN/VDE-geprüfte Anschlusskabel
- Vibrationsdämmende Gummifüße

PREBENA Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG

Seestraße 20 - 26 • D-63679 Schotten • ☎ 06044/9601-0 • 📠 06044/9601-820 • info@prebena.de

PREBENA Steen + Klentze GmbH

Ewige Weide 8 • D-22926 Ahrensburg • ☎ 04102/4952-0 • 📠 04102/4952-70 • info@prebena-ahr.de